

F0000215 Initiation Maintenance - Schneider Unity Pro

Objectifs

Etre capable de migrer sur l'atelier logiciel UNITY PRO pour pouvoir effectuer en toute sécurité des actions de maintenance sur des machines automatisées pilotées par des automates Schneider M340

Localiser des défaillances du procédé avec le logiciel UNITY PRO en appliquant des méthodes adaptées à la structure de l'application

Diagnostiquer des défaillances de l'automate (processeur, modules d'entrées-sorties)

Analyser un programme avec le logiciel UNITY PRO

Modifier et sauvegarder une application : programme, configuration matérielle

Personnes concernées :

Tout technicien connaissant les caractéristiques des automates programmables industriels (fonctionnement, langages, codages mots) et maîtrisant le GRAFCET

Tout technicien du service maintenance

Formation ouverte en entrée / sortie permanente





Moyens pédagogiques

Automates SCHNEIDER M340

Machine équipée d'un automate M340

Pupitre opérateur XBTGT

Animation

Par un technicien qualifié et ayant une pratique régulière

Atelier pratique

Alternance des apports théoriques et pratiques

Travail sur un PC équipé du logiciel et au maximum en binôme

Travaux pratiques effectués par chaque stagiaire

Contrôle des connaissances par questionnaire oral et/ou écrit en début et fin de stage.

Document regroupant les divers thèmes, remis à chaque stagiaire

Infos Pratiques

Durée préconisée :

1 jour, comportant une mise en application pratique

Taux de satisfaction :

NC (aucune formation 2020)

Nombre de participants :

3 personnes maximum

Attestation de stage :

À l'issue de l'application pratique, un certificat relatant cette formation sera délivré

Toutes les évaluations clients sont consultables sur nos actualités

Formation dispensée en Français

Formation accessible aux personnes handicapées. Nous consulter pour adapter le parcours.

Tarifs : nous consulter maorifce@aqmo.fr

CONTENU DE LA FORMATION

Constitution des automates

Logiciel UNITY PRO : outil de configuration et de diagnostic

Structure d'une application

Langage LD (Ladder)

Contrôle de l'état d'un automate SCHNEIDER M340

Diagnostic d'une défaillance sur un automate

Intervention sur un automate M340

Interprétation d'un programme d'automate M340

Méthodologie de localisation de défaillance avec la console

Remise en service de l'installation