

## Schneider M340 - Programmation

---

### Objectifs

**Etre capable de programmer un automate Schneider M340**

**Personnes concernées :**

Tout technicien connaissant les caractéristiques des automates programmables industriels (fonctionnement, langages, codages mots) et maîtrisant le GRAFCET

Tout technicien du service maintenance

Formation dispensée en français.

Formation accessible aux personnes handicapées. Nous consulter pour adapter le parcours.





## Moyens pédagogiques

Automates SCHNEIDER M340

Machine équipée d'un automate M340

Pupitre opérateur XBTGT

## Animation

Par un technicien qualifié et ayant une pratique régulière

Atelier pratique

Alternance des apports théoriques et pratiques

Travail sur un PC équipé du logiciel et au maximum en binôme

Travaux pratiques effectués par chaque stagiaire

Contrôle des connaissances par questionnaire oral et/ou écrit en début et fin de stage.

Document regroupant les divers thèmes, remis à chaque stagiaire

---

## Infos Pratiques

Durée préconisée :



3 jours, comportant une mise en application pratique

Nombre de participants :



3 personnes maximum

Attestation de stage :



À l'issue de l'application pratique, un certificat relatant cette formation sera délivré

# CONTENU DE LA FORMATION

Configuration de l'unité centrale

Programmation des voies analogiques, du comptage rapide, de la communication

Utilisation et définition des variables élémentaires et des blocs fonctions

Langages de programmation (LD, SFC, FBD, ST, IL)

Logiciel Unity Pro

Première mise en service